



ТИХВИНСКИЙ
ВАГОНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

www.tvsz.ru



ВАГОН-ХОППЕР ДЛЯ МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ

С НАГРУЗКОЙ ОТ ОСИ КОЛЕСНОЙ ПАРЫ НА РЕЛЬСЫ 23,5 тс и 25 тс

Наименование параметра	Модель 19-9835/ 19-9835-02	Модель 19-9835-01/ 19-9835-03	Модель 19-9870/ 19-9870-01
Грузоподъемность, т	71,0	71,0	76,5
Масса тары, т не более	23,0	23,0	23,5
Срок службы, лет	26 / 32	26 / 32	26 / 32
Объем кузова, м ³	101	101	101
Расчетная статическая нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс)	230 (23,5)	230 (23,5)	245 (25)
Длина по осям сцепления автосцепок, мм	14720	14720	14720
База вагона, мм	10500	10500	10500
Габарит по ГОСТ9238-83			
–кузова	1-Т	1-Т	1-Т
–тележки	02-ВМ	02-ВМ	02-ВМ
Количество загрузочных люков	4	4	4
Количество разгрузочных люков	6	6	6
Модель тележки	18-100	18-9810	18-9855
Пробег до первого депоовского ремонта, тыс. км.	210	500	500

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

1 Кузов вагона

- Применяемая конструктивная схема позволяет снизить массу вагона и повысить его грузоподъемность с обеспечением необходимой прочности и надежности конструкции, понизить центр тяжести вагона;
- Увеличенный объем кузова позволяет перевозить всю гамму минеральных удобрений с полным использованием грузоподъемности;
- Увеличенные размеры загрузочных люков улучшают условия загрузки вагона;
- Применение покрытия на основе винилового сополимера обеспечивает надежную защиту кузова от агрессивного воздействия перевозимого груза.

2 Автосцепное устройство

Автосцепное устройство оборудовано современным поглощающим аппаратом класса Т–1, снижающим уровень продольных сил, действующих на вагон и усовершенствованным расцепным приводом, предотвращающим падение автосцепки на путь при ее обрыве в нештатной ситуации.

3 Тормозная система

Система раздельного потележечного торможения обеспечивает более благоприятные условия торможения, обладает большей эффективностью и надежностью по сравнению с традиционной схемой тормоза.

Тормозная система укомплектована современными тормозными приборами с межремонтным сроком не менее четырех лет, арматурой для безрезьбового соединения тормозных трубопроводов, износостойкими втулками из композиционного прессовочного материала (КПМ) на основе формальдегидных смол, обеспечивающими ресурс по пробегу не менее 1 млн. км.

4 Ходовые части

Применение тележек моделей 18–9810 и 18–9855 типа Barber S–2–R улучшает динамические характеристики вагона, повышает безопасность его эксплуатации, увеличивает межремонтный пробег и сокращает стоимость жизненного цикла изделия в целом.