

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Тихвинский вагоностроительный завод"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	273	273	0	12	55	206	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	886	886	0	15	111	760	0	0	0
из них женщин	144	144	0	6	45	93	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	1	1	0	1	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Технологический отдел сборочно-сварочного производства Служба Главного технолога Техническая дирекция																						
1	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Производственная дирекция-Центролит																						
2А	Ведущий специалист (по развитию и оптимизации производственных процессов)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

3А (2А)	Ведущий специалист (по развитию и оптимизации производственных процессов)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех обеспечения производства-Производственная дирекция-Центролит																						
4	Заместитель начальника цеха	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок сбора и переработки металлолома-Цех обеспечения производства-Производственная дирекция Центролит																						
5	Начальник участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6	Мастер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7	Весовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8А	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
9А (8А)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
10А (8А)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Участок отгрузки литья-Цех обеспечения производства-Производственная дирекция-Центролит																						
11	Специалист (по обеспечению производства)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех подготовки и выпуска деталей-Производственная дирекция-Центролит																						
12	Начальник цеха	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
13	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14	Начальник участков	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
15	Старший мастер	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
16	Мастер участков	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
	Участок механической обработки и окраски отливок-Цех подготовки и выпуска деталей-Производственная дирекция-Центролит																						
17А	Бригадир	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18А (17А)	Бригадир	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19А	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
20А (19А)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
21А (19А)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
22А	Оператор станков с программ-	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

(19A)	ным управлением																						
23A (19A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
24A (19A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
25A (19A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
26A (19A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
27A (19A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
28A (19A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
29	Машинист крана (крановщик)	-	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет/Да*
30A	Маляр	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
31A (30A)	Маляр	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
32A (30A)	Маляр	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33A (30A)	Маляр	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
34A (30A)	Маляр	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
35A	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
36A (35A)	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
	Участок сборки-сварки деталей-Цех подготовки и выпуска деталей-Производственная дирекция-Центролит																						
37	Бригадир	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
38A	Слесарь по сборке металлоконструкций	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
39A (38A)	Слесарь по сборке металлоконструкций	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
40A (38A)	Слесарь по сборке металлоконструкций	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
41A	Слесарь механосборочных работ	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
42A (41A)	Слесарь механосборочных работ	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
43A (41A)	Слесарь механосборочных работ	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
44A	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

45A (44A)	Обрушник	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
46A (44A)	Обрушник	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
47A (44A)	Обрушник	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
48A	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
49A (48A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
50A (48A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
51A (48A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
52A (48A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Цех обрубки и термической обработки-Производственная дирекция-Центролит																						
53	Начальник цеха	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
54	Ведущий инженер	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
55A	Специалист (по обеспечению производства)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56A (55A)	Специалист (по обеспечению производства)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57A (55A)	Специалист (по обеспечению производства)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58A	Специалист	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59A (58A)	Специалист	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок обрубки-Цех обруб- ки и термической обработки- Производственная дирекция- Центролит																						
60A	Оператор станков с программ- ным управлением	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
61A (60A)	Оператор станков с программ- ным управлением	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
62A (60A)	Оператор станков с программ- ным управлением	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
63A (60A)	Оператор станков с программ- ным управлением	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
64A	Оператор механизированных и автоматизированных складов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
65A (64A)	Оператор механизированных и автоматизированных складов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
66A (64A)	Оператор механизированных и автоматизированных складов	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет

67A	Выбивальщик отливок	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
68A (67A)	Выбивальщик отливок	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Участок термической обработки-Цех обрубки и термической обработки-Производственная дирекция-Центролит																						
69A	Термист	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
70A (69A)	Термист	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
71A (69A)	Термист	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
72A (69A)	Термист	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
73	Начальник участка	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
	Участок подготовки отливок к термической обработке-Цех обрубки и термической обработки-Производственная дирекция-Центролит																						
74	Распределитель работ	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
75A	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
76A (75A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
77A (75A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
78A (75A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
79A (75A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
80A (75A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
81A (75A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
82A (75A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
83A (75A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
84A (75A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
85A (75A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
86A (75A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
87A (75A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

88A (75A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
89	Стропальщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
90A	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
91A (90A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
92A (90A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
93A (90A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
94A (90A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
95	Машинист крана (крановщик)	3.1	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Участок доработки крупного литья-Цех обрубки и терми- ческой обработки- Производственная дирекция- Центролит																						
96	Начальник участка	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
97	Мастер участка	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
98A	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
99A (98A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
100A (98A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
101A (98A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
102A (98A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
103A (98A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
104A (98A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
105A (98A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
106A (98A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
107A (98A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
108A (98A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
109A	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
110A (109A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
111A (109A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
112A	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

(109A)																							
	Участок сдачи отливок-Цех обрубки и термической обра- ботки-Производственная дирекция-Центролит																						
113A	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
114A (113A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
115A (113A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
116A (113A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
117A (113A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
118A (113A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
119A (113A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
120A (113A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
121A (113A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
122A (113A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
123A (113A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
124A (113A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
125A (113A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
126A (113A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
127	Распределитель работ	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
128A	Стропальщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
129A (128A)	Стропальщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
130A (128A)	Стропальщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
131A (128A)	Стропальщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
132A (128A)	Стропальщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
133A	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
134A (133A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
135A (133A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

136A (133A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Формовочный цех- Производственная дирекция- Центролит																						
137	Начальник цеха	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
138	Заместитель начальника цеха	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
139	Кладовщик	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
140	Инженер (по обеспечению безопасности труда)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
141	Специалист (по обеспечению производства)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
142	Старший мастер	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
143	Начальник участков	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
	Участок подготовки и транс- портировки песка- Формовочный цех- Производственная дирекция- Центролит																						
144A	Земледел	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
145A (144A)	Земледел	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
146A (144A)	Земледел	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
147A (144A)	Земледел	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
148A (144A)	Земледел	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
149A	Выбивальщик отливок	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
150A (149A)	Выбивальщик отливок	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Стержневой участок- Формовочный цех- Производственная дирекция- Центролит																						
151	Начальник участка	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
152	Мастер участка	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
153A	Оператор механизированных и автоматизированных складов	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
154A (153A)	Оператор механизированных и автоматизированных складов	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
	Формовочный участок- Формовочный цех- Производственная дирекция- Центролит																						
155	Оператор-литейщик на автома- тах и автоматических линиях	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет

156A	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
157A (156A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
158A (156A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
159A (156A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
160A (156A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
161A (156A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
162A (156A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
163A (156A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
164A (156A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
165A (156A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
166A (156A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
167A (156A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
168A (156A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
169A (156A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
170A (156A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
171A (156A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
	Литейный цех- Производственная дирекция Центролит																							
172	Специалист	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
	Плавильный участок- Литейный цех- Производственная дирекция- Центролит																							
173	Мастер участка	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
174	Сталевар электропечи	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
175	Подручный сталевара электропечи (второй)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
176	Подручный сталевара электропечи (первый)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
177A	Заливщик металла	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

178A (177A)	Заливщик металла	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
179A (177A)	Заливщик металла	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
180	Огнеупорщик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
181	Машинист крана (крановщик)	3.1	-	-	3.2	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.1	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
182	Распределитель работ	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
183	Плавильщик металла и сплавов	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Формовочно-стержневой участок-Литейный цех- Производственная дирекция- Центролит																						
184	Мастер участка	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
185A	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
186A (185A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
187A (185A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
188A (185A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
189A (185A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
190A (185A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
191A (185A)	Формовщик машинной формовки	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
192	Машинист крана (крановщик)	3.1	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
193	Слесарь-ремонтник	3.1	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Участок подготовки и термической обработки отливок-Литейный цех- Производственная дирекция- Центролит																						
194	Мастер участка	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
195A	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
196A (195A)	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
197A	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
198A (197A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
199A (197A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
200A (197A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
201A	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

(197A)																							
202A (197A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
203A (197A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
204A (197A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
205A (197A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
206A (197A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
207A (197A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
208A (197A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
209A (197A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
210A (197A)	Обрубщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
211A	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
212A (211A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
213A (211A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
214A (211A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
215A (211A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
216A (211A)	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
217A	Машинист крана (крановщик)	3.1	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
218A (217A)	Машинист крана (крановщик)	3.1	-	-	3.2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	2	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
219A	Стропальщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
220A (219A)	Стропальщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
221A	Термист	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
222A (221A)	Термист	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
223	Распределитель работ	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
224	Станочник широкого профиля	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Плавильный цех- Производственная дирекция- Центролит																						
225	Начальник цеха	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
226	Специалист	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
	Плавильный участок- Пла-																						

	вильный цех - Производственная дирекция- Центролит																						
227А	Сталевар электропечи	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
228А (227А)	Сталевар электропечи	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
229А (227А)	Сталевар электропечи	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
230А	Подручный сталевара электропечи (второй)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
231А (230А)	Подручный сталевара электропечи (второй)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
232А	Подручный сталевара электропечи (первый)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
233А (232А)	Подручный сталевара электропечи (первый)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
234А	Заливщик металла	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
235А (234А)	Заливщик металла	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
236А (234А)	Заливщик металла	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
237А (234А)	Заливщик металла	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
238А (234А)	Заливщик металла	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
239А	Пультовщик электроплавильной печи	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
240А (239А)	Пультовщик электроплавильной печи	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
241	Распределитель работ	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
	Огнеупорный участок- Плавильный цех- Производственная дирекция- Центролит																						
242	Начальник участка	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
243	Мастер участка	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
244А	Ковшевой	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
245А (244А)	Ковшевой	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
246А	Шихтовщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
247А (246А)	Шихтовщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
248А	Шлаковщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
249А (248А)	Шлаковщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
250	Электрогазосварщик	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Цех ремонта и технического																						

	обслуживания оборудования плавильного цеха и комплексов Danobat-Служба по ремонту и техническому обслуживанию оборудования литейного производства-Центролит																						
251	Начальник цеха	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
252	Инженер (по планированию и обеспечению)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
	Участок ремонта лабораторного оборудования и комплексов Danobat-Цех ремонта и технического обслуживания оборудования плавильного цеха и комплексов Danobat-Служба по ремонту и техническому обслуживанию оборудования литейного производства-Центролит																						
253	Начальник участка	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
254	Мастер по ремонту оборудования	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
255А	Инженер-электроник	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
256А (255А)	Инженер-электроник	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
257	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
258А	Слесарь-ремонтник	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
259А (258А)	Слесарь-ремонтник	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
	Участок ремонта оборудования плавильного цеха, цеха обеспечения производства, модельного цеха , пылегазоулавливающих установок-Цех ремонта и технического обслуживания оборудования плавильного цеха и комплексов Danobat-Служба по ремонту и техническому обслуживанию оборудования литейного производства-Центролит																						
260	Начальник участка	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
261	Мастер по ремонту оборудования	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

262А	Инженер-электроник	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
263А (262А)	Инженер-электроник	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
264А	Слесарь-ремонтник	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
265А (264А)	Слесарь-ремонтник	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
266А (264А)	Слесарь-ремонтник	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
267А (264А)	Слесарь-ремонтник	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
268	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
	Участок ремонта опок, палет и сварочных аппаратов-Цех ремонта и технического обслуживания оборудования формовочного цеха и цеха обрубки и термической обработки-Служба по ремонту и техническому обслуживанию оборудования литейного производства-Центролит																						
269	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
	Служба по ремонту и техническому обслуживанию оборудования кузнечного и литейного цехов Центролит																						
270	Главный специалист	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
	Отдел контроля производственных и технологических процессов-Служба по контролю производственных процессов-Центролит																						
271	Инженер по ремонту оборудования	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
	Отдел мониторинга производственных и технологических процессов-Служба по контролю производственных процессов-Центролит																						
272	Инженер-технолог	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
	Формовочный цех-Производственная дирекция-Центролит																						
273	Мастер участков	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

Дата составления: 02.06.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор по персоналу и социальным
вопросам дирекции по персоналу и со-
циальным вопросам

(должность)



(подпись)

Березенков Р.В.

(Ф.И.О.)

16.08.2022

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Ведущий специалист по охране труда
отдела охраны труда службы охраны
труда, промышленной безопасности и
экологии

(должность)



(подпись)

Андреева Л.Н.

(Ф.И.О.)

16.08.2022

(дата)

Руководитель группы пенсионного
обеспечения отдела кадрового админи-
стрирования дирекции по персоналу и
социальным вопросам

(должность)



(подпись)

Григорьева Е.В.

(Ф.И.О.)

16.08.2022

(дата)

Главный металлург дирекции Главного
металлурга Центролит

(должность)



(подпись)

Загайнов А.А.

(Ф.И.О.)

16.08.2022

(дата)

Заместитель руководителя службы
охраны труда, промышленной безопас-
ности и экологии

(должность)



(подпись)

Кувшинова М.В.

(Ф.И.О.)

16.08.2022

(дата)

Председатель Первичной профсоюзной
организации "Тихвинский вагонострои-
тельный завод"

(должность)



(подпись)

Рошко С.И.

(Ф.И.О.)

16.08.2022

(дата)

Главный технолог службы Главного
технолога технической дирекции

(должность)



(подпись)

Сотников Е.В.

(Ф.И.О.)

16.08.2022

(дата)

Руководитель группы организации и
оплаты труда отдела труда и заработной
платы службы организации труда и за-
работной платы дирекции по персоналу
и социальным вопросам

(должность)



(подпись)

Хрупова Ю.А.

(Ф.И.О.)

16.08.2022

(дата)

Председатель межрегионального неза-
висимого профсоюза работников ваго-
ностроения
(должность)

(подпись)

Ясвин А.В.
(Ф.И.О.)

16.04.2022
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4073
(№ в реестре)

(подпись)

Бородин Яна Александровна
(Ф.И.О.)

02.06.2022
(дата)