

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Тихвинский вагоностроительный завод»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	700	700	0	2	250	439	9	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	2403	2403	0	5	764	1612	22	0	0
из них женщины	332	332	0	0	102	230	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	9	9	0	2	4	3	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда															Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Положенный размер оплаты труда (за/лет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (за/лет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (за/лет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (за/лет)	Лечебно-профилактическое питание (за/лет)	Право на досрочное пенсионное страховое пособие (за/лет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук колебаний	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующее излучение	Ионизирующее излучение	Параметры микроклимата	Параметры воздушной среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Дирекция по производству																								
Производство вагонов малых серий и вагонов-цистерн																								
Цех изготовления вагонов малых серий																								
Участок изготовления вагонов малых серий №3																								
1/2025	Мастер участка	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
2/2025	Клепальщик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
3/2025А	Машинист крана (крановщик)	2	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	
4/2025А (3/2025А)	Машинист крана (крановщик)	2	-	2	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	
5/2025А	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

6/2025А (5/2025А)	Слесари механосборочных работ	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7/2025А	Слесари по сборке металлоконструкций	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8/2025А (7/2025А)	Слесари по сборке металлоконструкций	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9/2025А (7/2025А)	Слесари по сборке металлоконструкций	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10/2025А (7/2025А)	Слесари по сборке металлоконструкций	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
11/2025А (7/2025А)	Слесари по сборке металлоконструкций	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12/2025А	Электрогазосварщик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
13/2025А (12/2025А)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
14/2025А (12/2025А)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
15/2025А (12/2025А)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
16/2025А (12/2025А)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
17/2025А (12/2025А)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18/2025А (12/2025А)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
19/2025А (12/2025А)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
20/2025А (12/2025А)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
21/2025А (12/2025А)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
22/2025А (12/2025А)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
23/2025А (12/2025А)	Электрогазосварщик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
Производство вагонов																							
Цех сварки вагонов №1																							
4	Начальник цеха	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Участок сварки вагонов (линия 1)																							
11А	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
12А (11А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
13А (11А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
14А (11А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
15А (11А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
16А (11А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
17А (11А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
18А (11А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

91A	Слесарь по сборке металлоконструкций	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
92A (91A)	Слесарь по сборке металлоконструкций	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
93A	Слесарь механосборочных работ	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
94A (93A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
95A	Оператор станков с программным управлением	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
96A (95A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
97A (95A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
Цех по производству колесных пар и тележек																							
Участок по производству колесных пар и тележек																							
101	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
102A	Мастер участка	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
103A (102A)	Мастер участка	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
104A	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
105A (104A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
106A (104A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
107A (104A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
108A (104A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
109A (104A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
110A (104A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
111A (104A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
112A (104A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
113A (104A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
114A (104A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
115A (104A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
116A (104A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
117A (104A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
119A	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
120A (119A)	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
121A	Маляр	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
122A (121A)	Маляр	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
123A (121A)	Маляр	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
124A (121A)	Маляр	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
125A (121A)	Маляр	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
126A (121A)	Маляр	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
127A (121A)	Маляр	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
128A (121A)	Маляр	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
43/2025A (121A)	Маляр	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
130A	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
131A (130A)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

182	Старший мастер	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
183A	Мастер участка	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
184A (183A)	Мастер участка	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
1A	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
2A (1A)	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
3A (1A)	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
4A (1A)	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
5A (1A)	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
6A (1A)	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
7A (1A)	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
185A	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
186A (185A)	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	3.1	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
Цех сварки вагонов №4																							
Участок сварки вагонов (линия 4)																							
233	Старший мастер	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Заготовительный цех																							
234	Начальник цеха	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Участок гибки и подготовки проката																							
236	Старший мастер	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
237A	Мастер участка	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
238A (237A)	Мастер участка	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
46/2025A (237A)	Мастер участка	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Участок сборки хребтовой балки и узлов																							
260	Старший мастер	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
261A	Мастер участка	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
262A (261A)	Мастер участка	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
270A	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
271A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
272A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
273A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
274A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
275A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
276A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
277A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
278A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
279A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
280A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

281A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
282A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
283A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
284A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
285A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
286A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
287A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
288A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
289A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
290A (270A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
303A	Слесарь по сборке металлоконструкций	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
304A (303A)	Слесарь по сборке металлоконструкций	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
305A (303A)	Слесарь по сборке металлоконструкций	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
311A	Клепальщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
312A (311A)	Клепальщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
313A (311A)	Клепальщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
314A (311A)	Клепальщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
47/2025A (311A)	Клепальщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
Участок раскроя и резки																							
316	Старший мастер	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
317	Мастер участка	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Цех обработки металлопроката																							
Участок обработки листов																							
364	Старший мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
365	Мастер участка	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
366A	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
367A (366A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
368A (366A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
369A (366A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
370A (366A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
371A (366A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
372A (366A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
373A (366A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
374A (366A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
375A (366A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

376A (366A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
377A (366A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
48/2025A (366A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
49/2025A (366A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
50/2025A (366A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
379A	Слесари механосборочных работ	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
380A (379A)	Слесари механосборочных работ	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
382	Электросварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
Участок обработки рудонов и проката																							
345	Старший мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
346	Мастер участка	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
347A	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
348A (347A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
349A (347A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
350A (347A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
351A (347A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
352A (347A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
353A (347A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
354A (347A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
355A (347A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
356A (347A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
357A (347A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
51/2025A (347A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
52/2025A (347A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53/2025A (347A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
358	Слесари механосборочных работ	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
362	Слесари механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Цех по производству крышек люка и обработки высокопрочного чугуна																								
386	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
Участок заготовки для крышек люков																								
387А	Штамповщик	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
54/2025А (387А)	Штамповщик	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
55/2025А (387А)	Штамповщик	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
56/2025А (387А)	Штамповщик	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
57/2025А (387А)	Штамповщик	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
390А	Оператор автоматических и полуавтоматических линий, станков и установок	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
58/2025А (390А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий, станков и установок	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
59/2025А (390А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий, станков и установок	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
60/2025А (390А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий, станков и установок	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
61/2025А (390А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий, станков и установок	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
62/2025А (390А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий, станков и установок	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
63/2025А (390А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий, станков и установок	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
64/2025А (390А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий, станков и установок	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
65/2025А (390А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий, станков и установок	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
391	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
Участок обработки высокопрочного чугуна																								
394А	Термист	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
395А (394А)	Термист	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
396А (394А)	Термист	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
397А (394А)	Термист	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
399А	Термист на установках ТВЧ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
400А (399А)	Термист на установках ТВЧ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
401А (399А)	Термист на установках ТВЧ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
Участок сборки-сварки крышек люка																								
393А	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
66/2025А (393А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
67/2025А (393А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
68/2025А (393А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
69/2025А (393А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
70/2025А (393А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
71/2025А (393А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
72/2025А (393А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
73/2025А (393А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
74/2025А (393А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	

75/2025A (393A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
76/2025A (393A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
77/2025A (393A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
78/2025A (393A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
79/2025A (393A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
80/2025A (393A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
392A	Слесарь механосборочных работ	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
81/2025A (392A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
82/2025A (392A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
83/2025A (392A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
84/2025A (392A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
85/2025A (392A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
86/2025A (392A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
87/2025A (392A)	Слесарь механосборочных работ	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
Инструментальный цех																							
Участок оснастки и приспособлений																							
405	Мастер участка	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
423A	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
424A (423A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
425A (423A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
88/2025A (423A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
89/2025A (423A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
90/2025A (423A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
420A	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
421A (420A)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
409A	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
410A (409A)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
411A (409A)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
412A (409A)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
413A (409A)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
414A (409A)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
749	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
407	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок штамповой оснастки и термообработки																							
430	Мастер участка	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
433A	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
434A (433A)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
435	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
431	Слесари-инструментальщики	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да

436А	Термист	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
437А (436А)	Термист	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	3.3	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
438	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
Участок изготовления серийной продукции и металлоконструкций																							
440А	Мастер участка	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
441А (440А)	Мастер участка	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
461	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
444А	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
445А (444А)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
446А (444А)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
447А (444А)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
448А (444А)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
449А (444А)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
450А (444А)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
451А (444А)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
452А (444А)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
453А (444А)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
454А (444А)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
455А (444А)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
456А (444А)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
457А (444А)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
458А (444А)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
459А (444А)	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
442А	Оператор автоматических и полуавтоматических линий, станков и установок	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
443А (442А)	Оператор автоматических и полуавтоматических линий, станков и установок	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
462А	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
463А (462А)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
464А (462А)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
465А (462А)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
466А (462А)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
91/2025А (462А)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
92/2025А (462А)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
467А	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
468А (467А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
93/2025А (467А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
94/2025А (467А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
472	Курьер-штамповщик	2	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да

469А	Слесари по сборке металлоконструкций	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
470А (469А)	Слесари по сборке металлоконструкций	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
471А	Слесари механосборочных работ	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
95/2025А (471А)	Слесари механосборочных работ	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
Производственно-диспетчерская служба																							
Производственно-диспетчерский отдел																							
2А	Начальник смены	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
3А (2А)	Начальник смены	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Цех обеспечения производства вагонов																							
479	Начальник цеха	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Участок обеспечения вагоносборочного производства																							
480	Начальник участка	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
483	Водитель погрузчика	2	-	3.1	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
484	Водитель погрузчика	2	-	3.1	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
485	Водитель погрузчика	2	-	3.1	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
486	Водитель погрузчика	2	-	3.1	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
488	Водитель погрузчика	2	-	3.1	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
489	Водитель погрузчика	2	-	3.1	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
490	Водитель погрузчика	2	-	3.1	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
491	Водитель погрузчика	2	-	3.1	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
492	Водитель погрузчика	2	-	3.1	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
493	Водитель погрузчика	2	-	3.1	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
494	Водитель погрузчика	2	-	3.1	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Участок обеспечения цеха обработки металлопроката																							
497А	Водитель погрузчика	2	-	3.1	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
96/2025А (497А)	Водитель погрузчика	2	-	3.1	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Участок обеспечения инструментального цеха																							
427	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
426	Стропальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Дирекция по качеству																							
Служба технического контроля вагоностроения																							
Отдел технического контроля вагоностроения																							
609	Ведущий специалист (по техническому контролю качества продукции)	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
607А	Специалист (по техническому контролю качества продукции)	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
608А (607А)	Специалист (по техническому контролю качества продукции)	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
97/2025А (607А)	Специалист (по техническому контролю качества продукции)	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
98/2025А (607А)	Специалист (по техническому контролю качества продукции)	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
99/2025А (607А)	Специалист (по техническому контролю качества продукции)	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
610А	Контролер сварочных работ	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
611А (610А)	Контролер сварочных работ	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет

612A (610A)	Контролер сварочных работ	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
Отдел технического контроля вагонов грузовых для перевозки наливных грузов																							
617A	Специалист (по техническому контролю качества продукции)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
618A (617A)	Специалист (по техническому контролю качества продукции)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
100/2025A (617A)	Специалист (по техническому контролю качества продукции)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Техническая дирекция																							
Служба инструментального хозяйства																							
Участок обслуживания сборочно-сварочной оснастки																							
594A	Мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
595A (594A)	Мастер	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
597A	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
598A (597A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
599A (597A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
600A (597A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
601A (597A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
602A (597A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
603A (597A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
604A (597A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
605A (597A)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Дирекция Главного инженера																							
Служба Главного электрика																							
Группа программирования роботизированных процессов вагонсборочного производства																							
525	Руководитель группы	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Группа программирования роботизированных процессов литейного производства																							
529	Руководитель группы	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Группа программирования механизированных процессов вагонсборочного производства																							
532	Руководитель группы	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Группа ремонта электронных модулей																							
535	Руководитель группы	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
536	Старший инженер-электрик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
537	Инженер-электрик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Группа промышленного программирования																							
539	Руководитель группы	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Ремонтно-механический цех																							
514A	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
515A (514A)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
516A (514A)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
519	Электрогазварщик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
517	Фрезеровщик	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
518	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
520	Слесарь-ремонтник	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок по ремонту и изготовлению грузозахватных приспособлений, вакуумных трубок, ворот и технологических тележек																							

524	Электросварщик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
522	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
523	Токарь	-	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
Служба тепловодогоснабжения																							
Цех по эксплуатации вентиляционных и аспирационных систем																							
Участок по обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования																							
576	Начальник участка	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
578	Инженер-электроник	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
579А	Слесарь-ремонтник	2	-	3.2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
580А (579А)	Слесарь-ремонтник	2	-	3.2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
101/2025А (579А)	Слесарь-ремонтник	2	-	3.2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
613	Слесарь-ремонтник	2	-	3.2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
581	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	2	-	3.2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
614	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	2	-	3.2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
Участок по обслуживанию систем аспирации																							
584	Слесарь-ремонтник	2	-	3.2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
Служба электроснабжения																							
Электросиловой цех																							
Участок автоматизации энергетического оборудования																							
555	Старший инженер-электроник	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
556А	Инженер-электроник	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
557А (556А)	Инженер-электроник	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
558А (556А)	Инженер-электроник	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок сетей и подстанций №1																							
562А	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
563А (562А)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
564А (562А)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
565А (562А)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
618	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок сетей и подстанций №2																							
569А	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
570А (569А)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
624	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Служба по ремонту и обслуживанию грузоподъемных механизмов																							

Бюро по обслуживанию напольной техники																								
102/2025	Механик (по ремонту и обслуживанию напольной техники)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
200А	Слесари-ремонтники	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
103/2025А (200А)	Слесари-ремонтники	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
Железнодорожный цех																								
Участок обеспечения вагонооборотного производства																								
626А	Диспетчер маневровый	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
104/2025А (626А)	Диспетчер маневровый	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
Служба качества Центролит																								
Отдел мониторинга производственных и технологических процессов																								
272	Инженер-технолог	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
Отдел контроля производственных и технологических процессов																								
271	Инженер по ремонту оборудования	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
Отдел технического контроля литейного производства																								
621А	Специалист (по техническому контролю качества продукции)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
622А (621А)	Специалист (по техническому контролю качества продукции)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
623А (621А)	Специалист (по техническому контролю качества продукции)	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
Центролит																								
Производственная дирекция																								
Плавильный цех																								
225	Начальник цеха	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да	
226	Специалист	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
Плавильный участок																								
2	Мастер участка	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
227А	Сталивар электропечи	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
228А (227А)	Сталивар электропечи	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
229А (227А)	Сталивар электропечи	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
232А	Подручный сталивара электропечи (первый)	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
233А (232А)	Подручный сталивара электропечи (первый)	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
230А	Подручный сталивара электропечи (второй)	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
231А (230А)	Подручный сталивара электропечи (второй)	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
234А	Заливщик металла	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
235А (234А)	Заливщик металла	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
236А (234А)	Заливщик металла	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
237А (234А)	Заливщик металла	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
238А (234А)	Заливщик металла	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

105/2025A (234A)	Заливщик металла	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
239A	Пультщик электроплавильной печи	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
240A (239A)	Пультщик электроплавильной печи	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Огнеупорный участок																							
243	Мастер участка	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
244A	Ковшевой	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
245A (244A)	Ковшевой	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
106/2025A (244A)	Ковшевой	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
246A	Шихтовщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
247A (246A)	Шихтовщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
248A	Шлаковщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
249A (248A)	Шлаковщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
Формовочный цех																							
137	Начальник цеха	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
139	Кладовщик	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
Участок подготовки и транспортировки песка																							
144.1A	Земледел	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
145.1A (144.1A)	Земледел	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
146A (144.1A)	Земледел	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
147A (144.1A)	Земледел	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
148A (144.1A)	Земледел	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
107/2025A (144.1A)	Земледел	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
108/2025A (144.1A)	Земледел	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
149.1A	Выбивальщик отливок	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
150.1A (149.1A)	Выбивальщик отливок	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
Стержневой участок																							
153A	Оператор механизированных и автоматизированных складов	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
154A (153A)	Оператор механизированных и автоматизированных складов	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
Формовочный участок																							
155	Оператор-литейщик на автоматах и автоматических линиях	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
156A	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
157A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
158A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
159A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
160A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
161A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
162A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
163A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
164A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

165A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
166A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
167A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
168A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
169A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
170A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
171A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
109/2025A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
110/2025A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
111/2025A (156A)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
Цех обрубки и термической обработки																							
53	Начальник цеха	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да	
54	Ведущий инженер	-	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
55.1A	Специалист (по обеспечению производства)	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
56.1A (55.1A)	Специалист (по обеспечению производства)	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
57.1A (55.1A)	Специалист (по обеспечению производства)	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
58A	Специалист	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
59A (58A)	Специалист	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
Участок обрубки																							
60A	Оператор станков с программным управлением	2	-	3.1	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
61A (60A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	3.1	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
62A (60A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	3.1	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет	
64A	Оператор механизированных и автоматизированных складов	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
65A (64A)	Оператор механизированных и автоматизированных складов	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
67.1A	Выбивальщик отливок	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
68.1A (67.1A)	Выбивальщик отливок	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
Участок термической обработки																							
69A	Термист	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
70A (69A)	Термист	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
Участок подготовки отливок к термической обработке																							
74	Распределитель работ	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
75A	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
76A (75A)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
77A (75A)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
78A (75A)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	

105A (98A)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
106A (98A)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
107A (98A)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
109A	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
110A (109A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
111A (109A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
112A (109A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
Цех подготовки и выпуска деталей																							
Участок механической обработки и окраски отливок																							
53.1	Мастер участка	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19A	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
20A (19A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
21A (19A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
22A (19A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
23A (19A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
24A (19A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
25A (19A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
26A (19A)	Оператор станков с программным управлением	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
30A	Маляр	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
31A (30A)	Маляр	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
32A (30A)	Маляр	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33A (30A)	Маляр	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
34A (30A)	Маляр	3.1	-	-	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
35A	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
36A (35A)	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
Участок сборки-сварки деталей																							
38A	Слесарь по сборке металлоконструкций	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
39A (38A)	Слесарь по сборке металлоконструкций	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
40A (38A)	Слесарь по сборке металлоконструкций	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
113/2025A (38A)	Слесарь по сборке металлоконструкций	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
114/2025A (38A)	Слесарь по сборке металлоконструкций	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
44A	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
45A (44A)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
46A (44A)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
47A (44A)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
48A	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

49А (48А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
50А (48А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
51А (48А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
52А (48А)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
Литейный цех																								
172	Специалист	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет	
Плавильный участок																								
173	Мастер участка	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
174	Сталевар электропечи	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
176	Подручный сталевара электропечи (первая)	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
177А	Заливщик металла	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
178А (177А)	Заливщик металла	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
179А (177А)	Заливщик металла	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
180	Отжигорщик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
182.1	Распределитель работ	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
183	Плавильщик металла и сплавов	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
Формовочно-стержневой участок																								
184	Мастер участка	-	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	-	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
185.1А	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
186.1А (185.1А)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
187А (185.1А)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
188А (185.1А)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
189А (185.1А)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
190А (185.1А)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
191А (185.1А)	Формовщик машинной формовки	2	-	3.1	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
Участок подготовки и термической обработки отливок																								
194	Мастер участка	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	-	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
195А	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
196А (195А)	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей	2	-	3.1	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
197А	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
198А (197А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
199А (197А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
200А (197А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
201А (197А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
202А (197А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
203А (197А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
204А (197А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
205А (197А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
206А (197А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
207А (197А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
208А (197А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
209А (197А)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	

210A (197A)	Обрубщик	2	-	3.1	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
211A	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
212A (211A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
213A (211A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
214A (211A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
215A (211A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
216A (211A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
115/2025A (211A)	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
219	Стропальщик	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
221A	Терминист	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
222A (221A)	Терминист	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
224	Станочник широкого профиля	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
223	Распределитель работ	2	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Служба по ремонту и техническому обслуживанию оборудования литейного производства																							
Цех ремонта и технического обслуживания оборудования плавильного цеха и комплексов Danobat																							
251	Начальник цеха	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
252	Инженер (по планированию и обеспечению)	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
Участок ремонта лабораторного оборудования и комплексов Danobat																							
253	Начальник участка	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
254	Мастер по ремонту оборудования	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
255	Инженер-электроник	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
257	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
116/2025	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
258A	Слесарь-ремонтник	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
259A (258A)	Слесарь-ремонтник	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
117/2025A	Слесарь-ремонтник	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
118/2025A (117/2025A)	Слесарь-ремонтник	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
Участок ремонта оборудования плавильного цеха, цеха обеспечения производства, модельного цеха, пылегазоудалительных установок																							
260.1	Начальник участка	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
261	Мастер по ремонту оборудования	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
268	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
119/2025	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
250	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
264A	Слесарь-ремонтник	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
265A (264A)	Слесарь-ремонтник	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
266A (264A)	Слесарь-ремонтник	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
120/2025A	Слесарь-ремонтник	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
121/2025A (120/2025A)	Слесарь-ремонтник	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

Служба по ремонту и техническому обслуживанию оборудования кузнечного и дробильного цехов																								
270	Главный специалист	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет

Дата составления: 15.12.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник службы охраны труда, промышленной безопасности и экологии

(должность)

(подпись)

Кувшинова Марина Владимировна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.04.2026

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный металлург дирекции главного металлурга Центролит

(должность)

(подпись)

Загайнов Андрей Андреевич

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.04.2026

(дата)

Начальник отдела охраны труда службы охраны труда промышленной безопасности и экологии

(должность)

(подпись)

Кудашкин Евгений Петрович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.04.2026

(дата)

Председатель первичной профсоюзной организации "Тихвинский вагоностроительный завод"

(должность)

(подпись)

Ронко Сергей Исаевич

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.04.2026

(дата)

Начальник отдела оперативного учета и сопровождения коллективного договора

(должность)

(подпись)

Савина Ирина Васильевна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.04.2026

(дата)

Главный технолог службы главного технолога технической дирекции

(должность)

(подпись)

Сотников Евгений Витальевич

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.04.2026

(дата)

Председатель межрегионального независимого профсоюза работников вагоностроения

(должность)

(подпись)

Ясвин Алексей Викторович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.04.2026

(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2673

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Усова Ольга Ивановна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

15.12.2025

(дата)