Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТИХВИНСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Участок механической обработки и окраски отливок - Цех подготовки и выпуска деталей - Производственная дирекция - Центролит					
17. Бригадир	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Цех подготовки и выпуска деталей - Производственная дирекция - Центролит	
Плавильный участок - Плавильный цех - Производственная дирекция - Центролит					
241. Распределитель работ	Аэрозоли ПФД: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение воздействия вредного фактора	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Плавильный цех - Производственная дирекция - Центролит	
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Плавильный цех - Производственная дирекция - Центролит	
Участок сварки вагонов (линия 1) - Цех сварки вагонов №1 - Производство вагонов - Дирекция по производству					
50А(51А; 52А; 53А; 54А; 39/2025А; 40/2025А). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	Химический: Обеспечить применение средств индивидуальной защиты	Снижение воздействия вредного фактора	Постоянно	Цех сварки вагонов №1 - Производство вагонов - Дирекция по производству	
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Цех сварки вагонов №1 - Производство вагонов - Дирекция по производству	
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Цех сварки вагонов №1 - Производство вагонов - Дирекция по производству	
67А(68А; 69А; 70А; 71А; 72А; 73А; 74А; 75А; 76А; 77А; 78А; 79А). Слесарь механосборочных работ	Химический: Обеспечить применение средств индивидуальной защиты	Снижение воздействия вредного фактора	Постоянно	Цех сварки вагонов №1 - Производство вагонов - Дирекция по производству	
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Цех сварки вагонов №1 - Производство вагонов - Дирекция по производству	
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Цех сварки вагонов №1 - Производство вагонов - Дирекция по производству	

11А(12А; 13А; 14А; 15А; 16А; 17А; 18А; 19А; 20А; 21А; 22А; 23А; 24А; 25А; 26А; 27А; 28А; 29А; 30А; 31А; 32А; 33А; 34А; 35А; 36А; 37А; 38А; 39А; 40А; 41А; 42А; 43А; 44А; 45А; 24/2025А; 25/2025А; 26/2025А; 27/2025А; 28/2025А; 29/2025А; 30/2025А; 31/2025А; 32/2025А; 33/2025А; 34/2025А; 35/2025А). Электрогазосварщик	Химический: Обеспечить применение средств индивидуальной защиты	Снижение воздействия вредного фактора	Постоянно	Цех сварки вагонов №1 - Производство вагонов - Дирекция по производству	
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Цех сварки вагонов №1 - Производство вагонов - Дирекция по производству	
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Цех сварки вагонов №1 - Производство вагонов - Дирекция по производству	
Участок по производству колесных пар и тележек - Цех по производству колесных пар и тележек - Производство вагонов - Дирекция по производству					
121А(122А; 123А; 124А; 125А; 126А). Маляр	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Цех по производству колесных пар и тележек - Производство вагонов - Дирекция по производству	
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Цех по производству колесных пар и тележек - Производство вагонов - Дирекция по производству	
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Цех по производству колесных пар и тележек - Производство вагонов - Дирекция по производству	
Участок раскроя и резки - Заготовительный цех - Производство вагонов - Дирекция по производству					
12/2026. Слесарь механосборочных работ	Химический: Обеспечить применение средств индивидуальной защиты	Снижение воздействия вредного фактора	Постоянно	Заготовительный цех - Производство вагонов - Дирекция по производству	
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Заготовительный цех - Производство вагонов - Дирекция по производству	
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Заготовительный цех - Производство вагонов - Дирекция по производству	

Цех механической обработки и изготовления днищ - Производство вагонов малых серий и вагонов-цистерн - Дирекция по производству					
30/2024А(31/2024А; 32/2024А; 33/2024А; 34/2024А; 35/2024А; 36/2024А). Машинист крана (крановщик)	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
Участок по изготовлению опытных образцов вагонов - Цех изготовления вагонов малых серий - Производство вагонов малых серий и вагонов-цистерн - Дирекция по производству					
13/2026. Машинист крана (крановщик)	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
Ремонтно-механический цех - Управление Главного инженера					
519. Электрогазосварщик	Химический: Обеспечить применение средств индивидуальной защиты	Снижение воздействия вредного фактора	Постоянно	Ремонтно-механический цех - Управление Главного инженера	
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Ремонтно-механический цех - Управление Главного инженера	
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Ремонтно-механический цех - Управление Главного инженера	
520. Слесарь-ремонтник	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Ремонтно-механический цех - Управление Главного инженера	
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Ремонтно-механический цех - Управление Главного инженера	
Участок по ремонту и изготовлению грузозахватных приспособлений, вакуумных трубок, ворот и технологических тележек - Ремонтно-механический цех - Управление Главного инженера					
524. Электрогазосварщик	Химический: Обеспечить применение средств индивидуальной защиты	Снижение воздействия вредного фактора	Постоянно	Ремонтно-механический цех - Управление Главного инженера	
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Ремонтно-механический цех - Управление Главного инженера	
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Ремонтно-механический цех - Управление Главного инженера	

Бюро по обслуживанию напольной техники - Служба по ремонту и обслуживанию грузоподъемных механизмов - Управление Главного инженера					
14/2026. Слесарь-ремонтник	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
Группа программирования роботизированных процессов вагоносборочного производства - Служба Главного электроника - Управление Главного инженера					
202. Главный специалист	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Группа программирования роботизированных процессов вагоносборочного производства - Служба Главного электроника - Управление Главного инженера	
	Химический: Обеспечить применение средств индивидуальной защиты	Снижение воздействия вредного фактора	Постоянно	Группа программирования роботизированных процессов вагоносборочного производства - Служба Главного электроника - Управление Главного инженера	
Участок отгрузок и обеспечения сервисных центров - Склад хранения оборудования и обеспечения отгрузок					
557А(557-1А). Стропальщик	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Склад хранения оборудования и обеспечения отгрузок	
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Склад хранения оборудования и обеспечения отгрузок	
Участок по работе с железнодорожным транспортом - Железнодорожный цех					
149. Приемосдатчик груза и багажа	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Железнодорожный цех	
Участок обеспечения вагоносборочного производства - Железнодорожный цех					
305. Приемосдатчик груза и багажа	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Железнодорожный цех	
Группа обслуживания и ремонта автоматизированных систем управления, релейной защиты и автоматики - Теплоэлектроцентраль					
13/12/2024А(14/12/2024А). Инженер-электроник	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				

12/12/2024. Ведущий инженер по релейной защите и автоматике	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
Группа обслуживания и ремонта электрооборудования - Теплоэлектроцентраль					
20/12/2024. Мастер по обслуживанию и ремонту оборудования	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
Группа обслуживания и ремонта механического и газового оборудования - Теплоэлектроцентраль					
274А(275А; 276А). Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Дирекция персонала ПАО «НПК ОВК», Теплоэлектроцентраль	
Участок по эксплуатации отвального хозяйства и движению отходов - Служба эксплуатации зданий и сооружений - Управление Главного инженера					
15/2026. Машинист дробильно-помольно-сортировочных механизмов	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				

Дата составления: 04.09.2026

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник службы охраны труда, промышленной безопасности и экологии		Кувшинова Марина Владимировна	24.09.2026
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный металлург дирекции главного металлурга Центролит		Загайнов Андрей Андреевич	24.09.2026
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)
Начальник отдела охраны труда службы охраны труда, промышленной безопасности и экологии		Кудашкин Евгений Петрович	24.09.2026
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)
Председатель первичной профсоюзной организации "Тихвинский вагоностроительный завод"		Рошко Сергей Исаевич	24.09.2026
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)
Начальник отдела оперативного учета и сопровождения коллективного договора		Савина Ирина Васильевна	24.09.2026
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Главный технолог службы главного технолога технической дирекции		Сотников Евгений Витальевич	24.09.2026
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии)	(дата)
Председатель межрегионального независимого профсоюза работников вагоностроения		Ясвин Алексей Викторович	24.09.2026
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии)	(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

5465		Семенов Антон Валерьевич	04.09.2026
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии)	(дата)